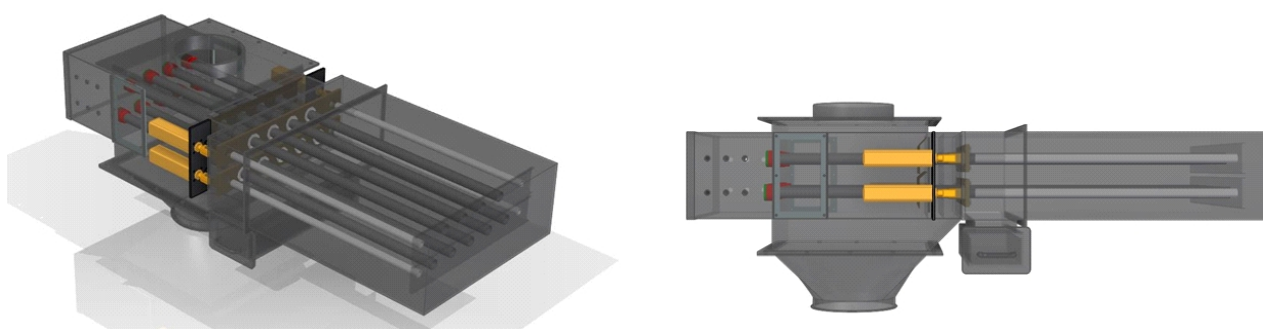


Ideą separatorów magnetycznych rusztowych serii SMR jest separowanie zanieczyszczeń ferromagnetycznych z materiałów sypkich. Sposób separacji polega na grawitacyjnym przesypywaniu się produktu przez ruszt magnetyczny, w wyniku czego uzyskuje się bezpośredni kontakt pręta magnetycznego z produktem co ułatwia separację zanieczyszczeń i osadzanie się ich na jego powierzchni.



Rys. 1, 2 separator rusztowy automatyczny

**W zależności od stopnia zaawansowania systemu oczyszczania separatora rusztowego dzielimy je na cztery podstawowe typy:**

- **SMR-X-0S** - Zwykły ruszt magnetyczny z prętami zabudowanymi na płaskownikach (czyszczenie mechaniczne ręczne) średnica prętów magnetycznych 34 mm
- **SMR-X-1S** - Układ w zabudowie z jednostopniowym systemem czyszczenia (czyszczenie mechaniczne / ręczne przed kanałem transportującym produkt) - średnica prętów magnetycznych 34 mm
- **SMR-X-2S** - Układ w zabudowie z dwustopniowym systemem czyszczenia (czyszczenie grawitacyjne / ręczne przed kanałem transportującym produkt)
- **SMR-X-2SA** - Układ w zabudowie z programowalnym automatycznym systemem czyszczenia pneumatycznego (czyszczenie grawitacyjne / automatyczne przed kanałem transportującym produkt)

## DOPUSZCZENIA URZĄDZEŃ

Separatorzy serii SMR wytwarzamy w wykonaniu ATEX, umożliwiającym pracę w strefie zagrożenia wybuchem grupy EX 3D, EX 2D, istnieje możliwość wykonania urządzenia dla strefy zagrożenia EX 1D (ATEX strefa 20) i na zewnątrz Ex 2D (ATEX Strefa 21).

## KONFIGURACJA

Z uwagi na różnorodność aplikacji ( wielkości instalacji transportujących, typ i właściwości produktu, stopień zanieczyszczenia, przeznaczenie) separatory wszystkich typów charakteryzują się dużą swobodą konfiguracji poszczególnych elementów tj:

- wielkość przekroju kanału separacji
- ilość szuflad (poziomów magnetycznych)
- ilość prętów
- średnica prętów
- rodzaj przyłącza ( kołnierz typ jacob, kołnierz skręcany)
- rodzaju wysypu zanieczyszczeń (szuflada, redukcja z rurą do odprowadzenia grawitacyjnego)

## WIELKOŚĆ ELEMENTÓW SEPAROWANYCH

Zakres elementów wyseparowanych przez urządzenie:  $0 < 8$  mm z uwagi na prześwit szczeliny (możliwość oczyszczania bez konieczności przerywania procesu technologicznego - tylko w wykonaniu SMR-X-2SA).

Zakres elementów wyseparowanych:  $0 < 15$  mm (konieczność przerywania procesu technologicznego).

Separatory serii SMR charakteryzują się tym, że są wykonywane pod indywidualne potrzeby klienta dzięki czemu urządzenie jest dopasowane do zamontowania w instalacji klienta bez konieczności zmiany układu ciągu transportującego produkt.

## INDUKCJA MAGNETYCZNA WG TYPÓW

**E** - 8000Gs wzdłuż linii charakterystycznej na powierzchni osłony pręta magnetycznego

**J** - 8000Gs-10000Gs wzdłuż linii charakterystycznej na powierzchni osłony pręta magnetycznego

**T** - Powyżej 10000Gs wzdłuż linii charakterystycznej na powierzchni osłony pręta magnetycznego

## REALIZACJE

