

## WŁAŚCIWOŚCI

- separacja elementów powyżej 1 mm
- możliwość regulacji prędkości obrotowej rotora magnetycznego
- w rotorze użyte wysokiej klasy magnesy neodymowe (ndfeb) w gatunku n52
- sterowanie urządzeniem za pomocą potencjometru
- możliwość zastosowania podajnika wibracyjnego oraz bębna magnetycznego w układzie monoblokowym
- możliwość dopasowanie urządzenia do istniejącej instalacji

## KONSTRUKCJA

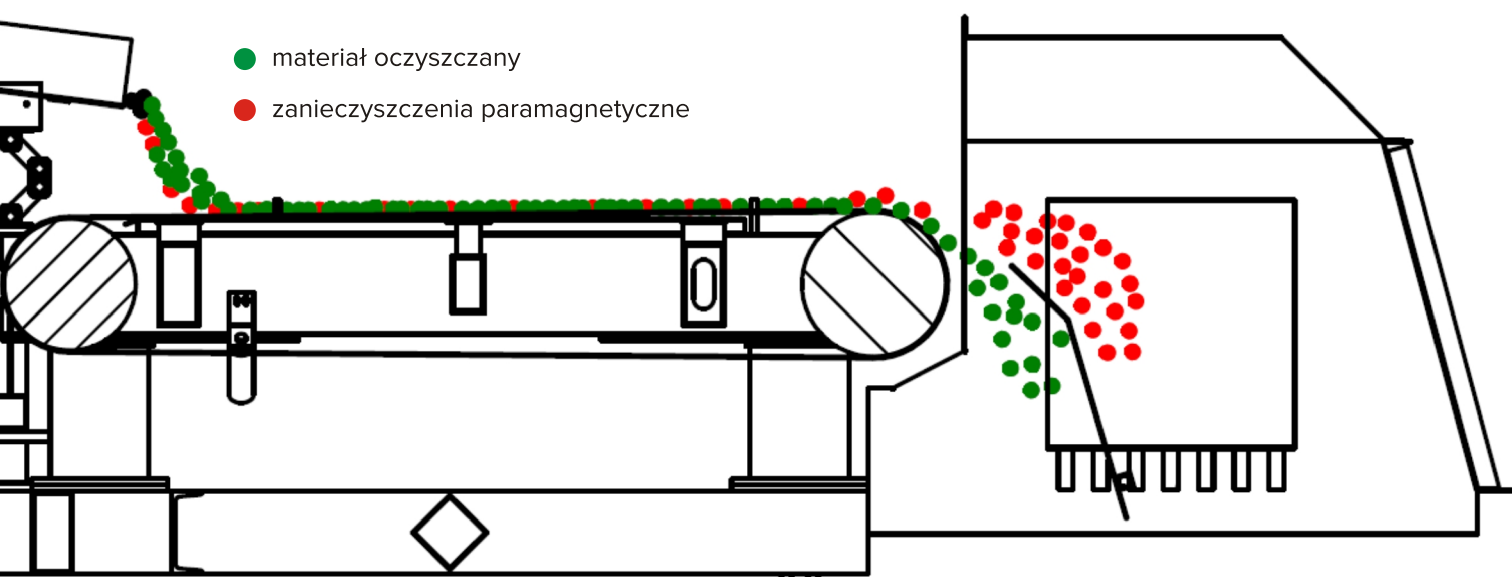
- płynna regulacja prędkości obrotowej rotora oraz taśmy za pomocą falownika z wyprowadzonym potencjometrem na obudowie szafy sterowniczej
- możliwość płynnej regulacji taśmy w zakresie od 0,5-2,5 m/s
- taśma przenośnika wykonana z poliuretanu wraz z falbaną zapobiegającą dostawianiu się produktu pod osłonę urządzenia
- osłona rotora magnetycznego wykonana w żywicy epoksydowej wzmocnionej włóknem szklanym
- konstrukcja rotora umożliwia wymianę uszkodzonych magnesów bez konieczności wymiany bębna
- możliwość konfiguracji rotora magnetycznego w układ 12/20/24/26/32 bieguny wykonanego z magnesów neodymowych w gatunku n52
- konstrukcja rotora umożliwia ewentualną wymianę wału napędowego bez konieczności wymiany rotora z magnesami

## ZASADA DZIAŁANIA

Separatory metali nieżelaznych ESC służą do separacji metali niemagnetycznych (paramagnetyków) takich jak aluminium, miedź, stale kwasoodporne czy tlenki z produktów takich jak szkło, drewno, piasek, odpady komunalne czy tworzywa sztuczne.

Separacja metali kolorowych odbywa się za sprawą prądów wirowych wytwarzanych w paramagnetykach przez obracający się z dużą prędkością rotor magnetyczny. Prądy wirowe indukują w metalu pole magnetyczne skierowane przeciwnie do pola magnetycznego rotora. W następstwie działania prądów wirowych metale kolorowe, i im podobne, są odpychane przez szybkozmienne pole magnetyczne rotora, ich krzywa spadku na przesypie separatora jest inna od produktu oczyszczanego, co w efekcie powoduje ich wyrzucenie poza strugę transportowanego produktu.

Zalecane jest, aby wszystkie zanieczyszczenia ferromagnetyczne zostały wcześniej wyseparowane przez separator magnetyczny bębnowy lub magnetyczny nadtaśmowy.



## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- szczotka obrotowa czyszcząca taśmę z przyklejonych zanieczyszczeń
- stopy z wibro-izolatorami
- szafa sterownicza wyposażona w falowniki
- osłony boczne
- napęd rotora za pomocą pasa klinowego
- wyłączniki awaryjne

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- smarowanie automatyczne
- napęd rotora za pomocą sprzęgła
- wyłączniki krańcowe
- podajnik wibracyjny do równomiernego rozłożenia na taśmie produktu
- bęben magnetyczny zamontowany na zasypie urządzenia w celu wychwycenia drobin zanieczyszczeń metalicznych
- belka magnetyczna zainstalowana nad przenośnikiem
- rozdzielacz dwu-frakcyjny z regulacją w 3 płaszczyznach
- zabudowa pyłoszczelna
- inne wymagania

## REALIZACJE

Linia odzyskiwania zgarów aluminiowych.



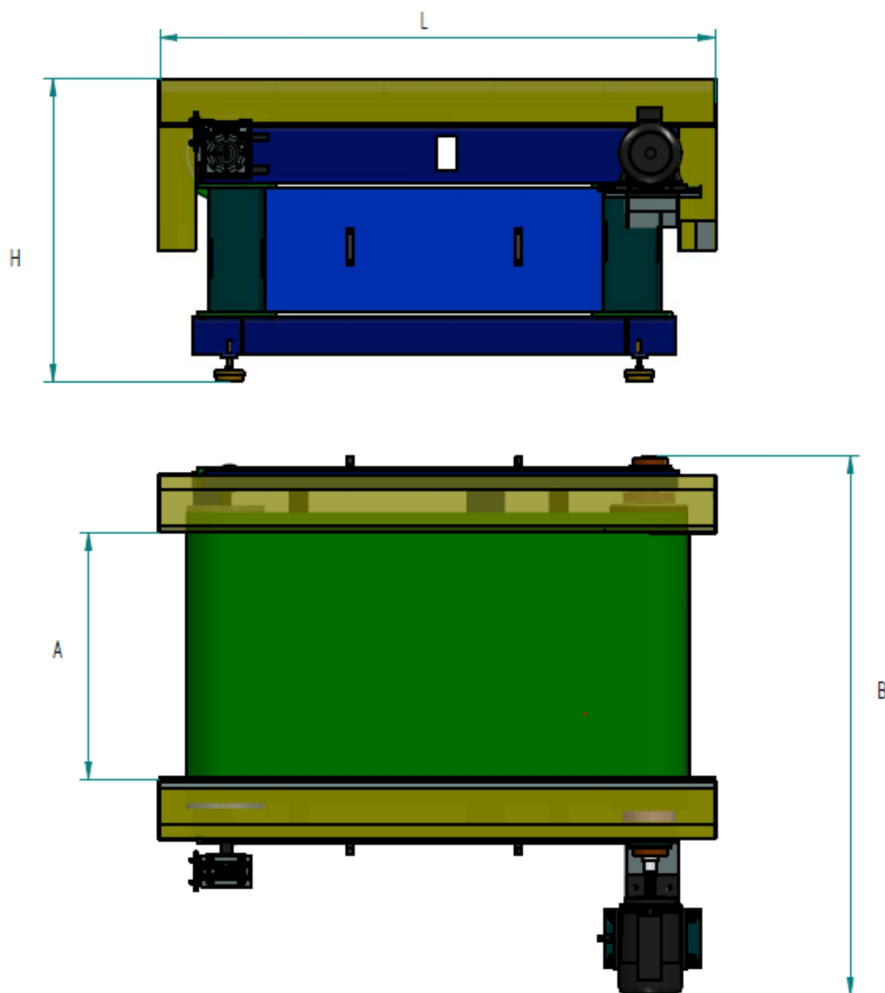
## REALIZACJE

Linia odzysku metali nieżelaznych z żużla po spalaniu odpadów komunalnych.



# SEPARATOR METALI NIEŻELAZNYCH TYPU ECS-ELJOT

## DANE TECHNICZNE



TYP	Wymiary (mm)				Moc napędu			Masa (kg)
					Rotor	Taśma	Szczotka	
	A	B	H*	L	(kW)	(kW)	(kW)	
ECS-ELJOT 400	400	1650	1250	2000	3	0,75	0,55	920
ECS-ELJOT 600	600	1850	1250	2100	3	1,1	0,55	1050
ECS-ELJOT 800	800	2050	1250	2100	3	1,5	0,55	1180
ECS-ELJOT 1000	1000	2250	1250	2300	5,5	2,2	0,75	1350
ECS-ELJOT 1250	1250	2500	1250	2300	5,5	2,2	0,75	1530
ECS-ELJOT 1500	1500	2750	1250	2300	7,5	2,2	0,75	1840
ECS-ELJOT 1750	1750	3000	1250	2300	7,5	2,2	1,1	2075
ECS-ELJOT 2000	2000	3250	1250	2300	7,5	2,2	1,1	2250

\* Wysokość H określana indywidualnie, dopasowana do potrzeb klienta.